

Пояснительная записка
к первой редакции проекта межгосударственного стандарта
ГОСТ 6996 «Сварные соединения и наплавки металлических материалов. Испытания
разрушающие»

1 Основание для разработки стандарта

Проект межгосударственного стандарта разработан СРО Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» в соответствии с Федеральным законом № 184-ФЗ от 27 декабря 2002 года «О техническом регулировании», № 162-ФЗ от 29 июня 2015 года «О стандартизации в Российской Федерации» и Программой национальной стандартизации РФ на 2025-2026 г.

Шифр и наименование работ по ПНС-2025–2026: 1.2.364-2.098.25. Пересмотр ГОСТ 6996-66.

2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Стандарт устанавливает общие требования к образцам и разрушающим испытаниям при определении механических свойств металла шва, наплавленного металла и сварных соединений.

Стандарт устанавливает требования к следующим видам испытаний:

- испытание металла шва и наплавленного металла на продольное растяжение;
- испытание сварного соединения на поперечное растяжение;
- испытание сварного соединения на статический изгиб;
- испытание сварного соединения и наплавленного металла на ударный изгиб;
- измерение твердости сварного соединения и наплавленного металла.

Разработан взамен устаревшего ГОСТ 6996-66 «Сварные соединения. Методы определения механических свойств». Наименование стандарта изменено относительно пересматриваемого и заявленного по ПНС-2025–2026 для приведения его в соответствие тексту стандарта и применяемой в межгосударственной стандартизации терминологии.

3 Обоснование целесообразности разработки стандарта

Стандарт разработан с целью актуализации требований, пересмотра устаревших требований и установления взаимосвязи с действующими документами по стандартизации в части нормативных ссылок, применения единой терминологии и обозначений, требований к испытаниям.

При подготовке первой редакции проанализирован большой массив документов по стандартизации на сварочную продукцию, материалы, производство работ, а также действующие и находящиеся в стадии разработки стандарты на механические испытания металлических материалов и сварных соединений.

При пересмотре учтены современные требования, в том числе и международных стандартов, к механическим испытаниям и возможности испытательного оборудования. Исправлены опечатки, неточности, исключены просторечия, сленг, недопустимые термины, унифицированы обозначения для образцов, контрольных соединений и проб, применен российский и международный опыт. Исключены два вида испытаний: испытание металла различных участков сварного соединения на стойкость против механического старения и испытание сварного соединения на ударный разрыв в связи с отсутствием применения данных видов испытаний.

При введении стандарта в действие повысится качество сварной продукции,

эффективность сварочного производства в целом, будет обеспечиваться безопасностью эксплуатации продукции с применением сварки и родственных процессов.

4 Сведения о соответствии проекта стандарта федеральным законам, техническим регламентам и нормативным правовым актам Российской Федерации

Проект стандарта соответствует нормативным правовым актам Российской Федерации.

Проект стандарта оформлен в соответствии со стандартами Межгосударственной системы стандартизации и ведомственными нормативными актами Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии.

5 Взаимосвязь стандарта с другими нормативными документами

Проект стандарта взаимосвязан с введенными в действие стандартами, другими документами по стандартизации, действующими в различных отраслях, и техническими регламентами.

6 Сведения о технических комитетах по стандартизации, в областях деятельности которых возможно пересечение с областью применения разрабатываемого проекта национального стандарта

Область применения разрабатываемого проекта стандарта не пересекается со смежными областями деятельности технических комитетов по стандартизации.

7 Сведения о публикации уведомления о разработке проекта стандарта

Уведомление о разработке проекта национального стандарта размещено на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации и в Автоматизированной информационной системе МГС в сети Интернет.

С содержанием проекта стандарта можно ознакомиться на сайте naks.ru.

8 Сведения о разработчиках проекта стандарта

Саморегулируемая организация Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки»: 109341, г. Москва, ул. Братиславская, д. 6, офис 276, тел. (499) 784-72-83.

E-mail: tk364@naks.ru.

Руководитель организации-разработчика:
Генеральный директор СРО Ассоциация
«Национальное Агентство Контроля Сварки»



А.И. Прилуцкий

Руководитель разработки:
Начальник Управления
технического регулирования и
стандартизации СРО Ассоциация
«Национальное Агентство
Контроля Сварки»



С.М. Чупрак